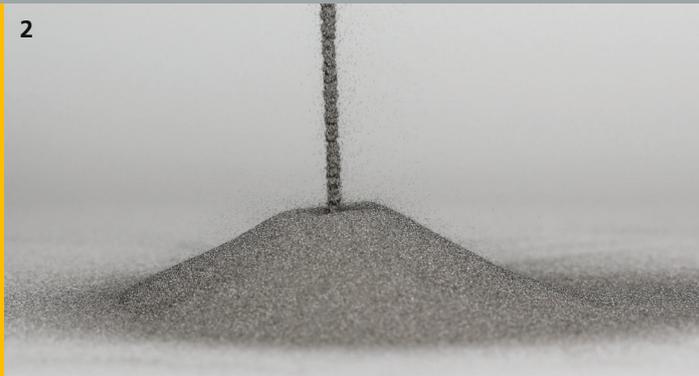




Fraunhofer

IFAM

FRAUNHOFER-INSTITUT FÜR FERTIGUNGSTECHNIK
UND ANGEWANDTE MATERIALFORSCHUNG IFAM
INSTITUTSTEIL DRESDEN



- 1 Retsch HORIBA LA-950
- 2 Pulverschüttung
- 3 Thermoanalyse

AKKREDITIERTES PRÜFLABOR AM FRAUNHOFER IFAM DRESDEN



**Fraunhofer-Institut für
Fertigungstechnik und
Angewandte Materialforschung
IFAM
Institutsteil Dresden**

Winterbergstraße 28
01277 Dresden

Ansprechpartner

Dipl.-Ing. Kerstin Kümmel
Telefon +49 351 2537 335
E-Mail: Kerstin.Kuemmel
@ifam-dd.fraunhofer.de

Dr.-Ing. Alexander Kirchner
Telefon +49 351 2537 427
E-Mail: Alexander.Kirchner
@ifam-dd.fraunhofer.de

[www.ifam.fraunhofer.de/
akkreditierung](http://www.ifam.fraunhofer.de/akkreditierung)

Die Charakterisierung sowohl von Metallpulvern, den Ausgangsstoffen für alle pulverbasierten Verfahren, als auch Bauteilen ist die Voraussetzung für eine konstante Prozess- und Bauteilqualität.

Seit 1998 betreibt das Fraunhofer IFAM Dresden einen Teil seiner Labore als akkreditiertes Prüflabor nach DIN EN ISO/IEC 17025:2005 und wird regelmäßig von der DakkS begutachtet.

Die Akkreditierung ist eine international anerkannte Bestätigung der Kompetenz und umfasst unter anderem technische Kompetenz, Qualitätsmanagement, Unparteilichkeit und Vertraulichkeit der Daten.

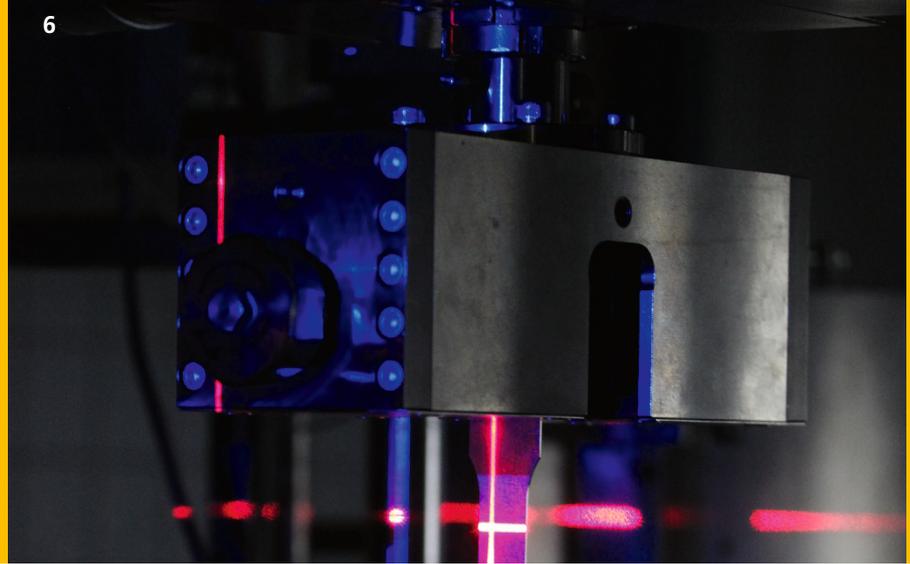
Als Voraussetzung für qualitativ hochwertige Ergebnisse werden Messgeräte von anerkannten Kalibrierlaboren geprüft. Das Labor nimmt zudem regelmäßig an Eignungsprüfungen und Ringversuchen teil.

Schwerpunkt der Arbeiten des Institutes sind Pulvermetallurgie und Verbundwerkstoffe. Die umfangreichen Erfahrungen des Labors resultieren aus der großen Bandbreite der eingesetzten Materialien und den vielfältigen Anforderungen an die Verarbeitungseigenschaften für die verschiedenen Einsatzgebiete.

Das Labor ist in die am Institut durchgeführten Forschungs- und Entwicklungsprojekte u. a. in den Bereichen Energietechnik, Luftfahrt, Medizintechnik und Automotive eingebunden.

Die Leistungen des akkreditierten Prüflabors umfassen genormte Verfahren mit folgenden Schwerpunkten:

- Charakterisierung von Pulvern und Sinterwerkstoffen
- Elementaranalyse
- Mechanische Prüfungen
- Bestimmung des linearen Ausdehnungskoeffizienten



Unsere Leistungen für Sie

Gebiet	Messgrößen	Gerät	Norm
Pulveranalytik	Materialdichte	Gaspycnometer Accupyc 1330 / Micromeritics	DIN 51913
	Füllichte, Trichterverfahren	Aufbau nach Norm	DIN EN ISO 3923-1
	Klopfichte	Stampfvolumeter STAV 2003 / Engelsmann	DIN EN ISO 3953
	Fließverhalten	Aufbau nach Norm	DIN EN ISO 4490 DIN EN ISO 13517
	Partikelanalyse / Laserbeugung	Laserbeuger LA950 / Horiba	ISO 13320
	BET-Oberfläche	BET-Messgerät Autosorb AS-1 / Quantachrome	DIN ISO 9277
Elementaranalyse	Kohlenstoff, Schwefel	CS230 / LECO	DIN EN ISO 15350
	Sauerstoff, Stickstoff	TCH600 / LECO	DIN EN ISO 4491-4 DIN 54387-3 DIN EN ISO 15351
Bauteilcharakterisierung	Dichte von Bauteilen, nicht porös	archimedische Waage	DIN EN ISO 3369
	Dichte von Bauteilen, porös	XP 204 / Mettler	DIN EN ISO 2738 DIN 623-2
	Sinterhärte	Härteprüfer Falcon 503 /	DIN EN ISO 4498
	Härte, Vickers	Innovatest	DIN EN ISO 6507-1
	Härte, Brinell	Nemesis 5102 / Innovatest	DIN EN ISO 6506-1
	Härte, Rockwell		DIN EN ISO 6508-1
	Zugversuch, Raumtemperatur	Universalprüfmaschine Z 1476 / Zwick	DIN EN ISO 6892-1
	Druckversuch, Raumtemperatur	Universalprüfmaschine Inspect table 100 / Hegewald und Peschke	DIN 50106 DIN 50134
Linearer Ausdehnungskoeffizient	Hochtemperaturdilatometer DIL 402E / Netzsch Tiefemperaturdilatometer DIL 801 / Bähr	DIN 51045, Teil 1, 2	

Das Fraunhofer IFAM Dresden bietet neben den Leistungen des akkreditierten Prüflabors noch eine Vielzahl von weiteren Analyseverfahren für Pulver und Sinterwerkstoffe an.

5 Waage mit Dichte-Aufbau

6 Zugversuch