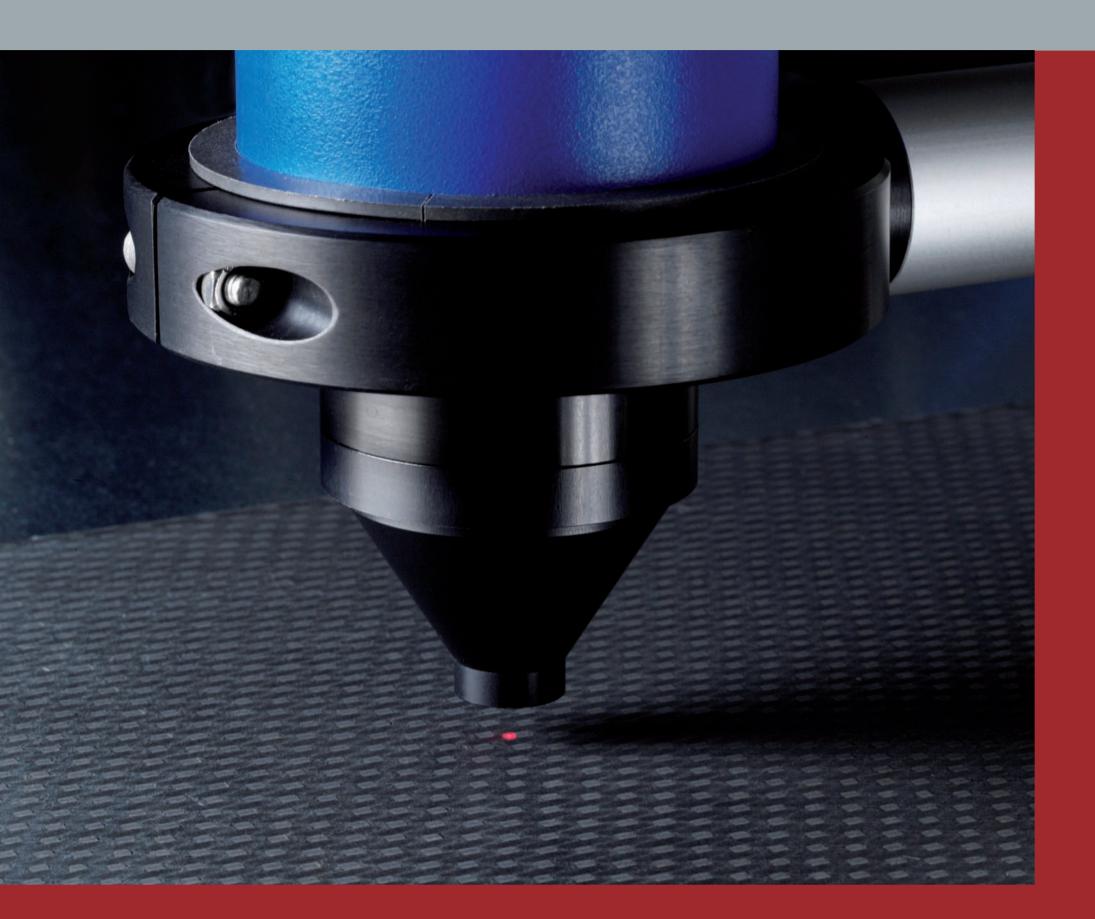
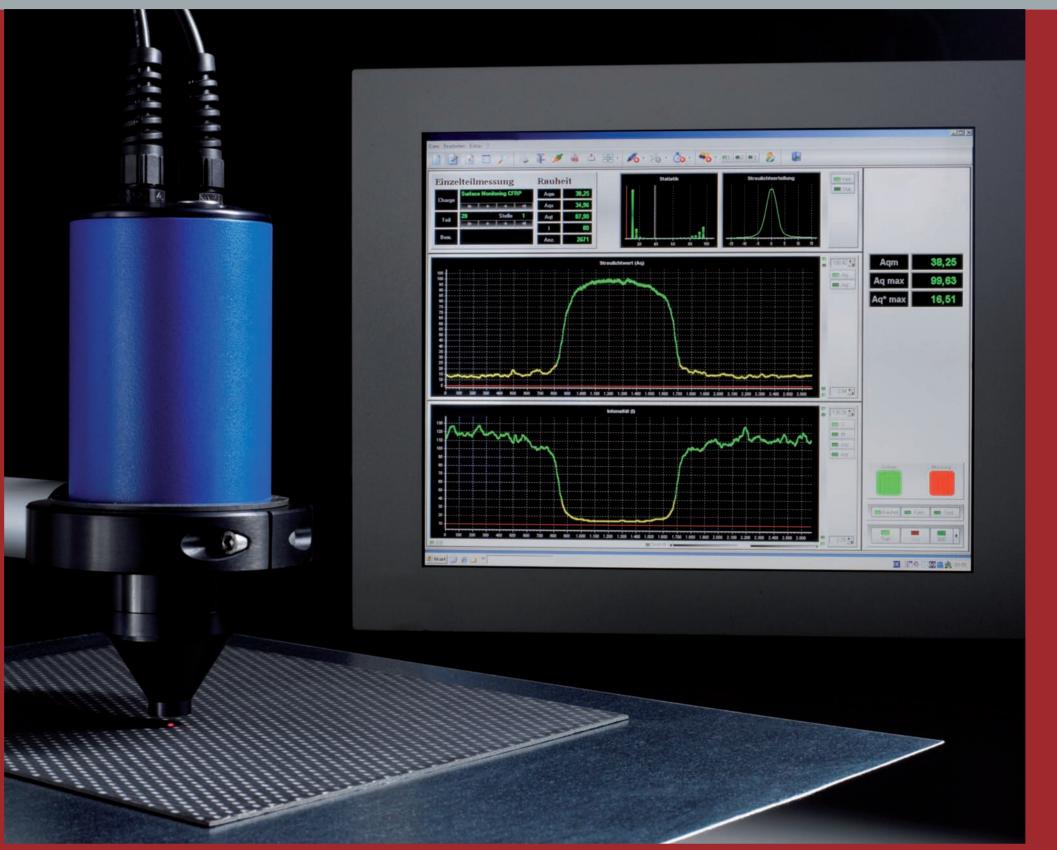
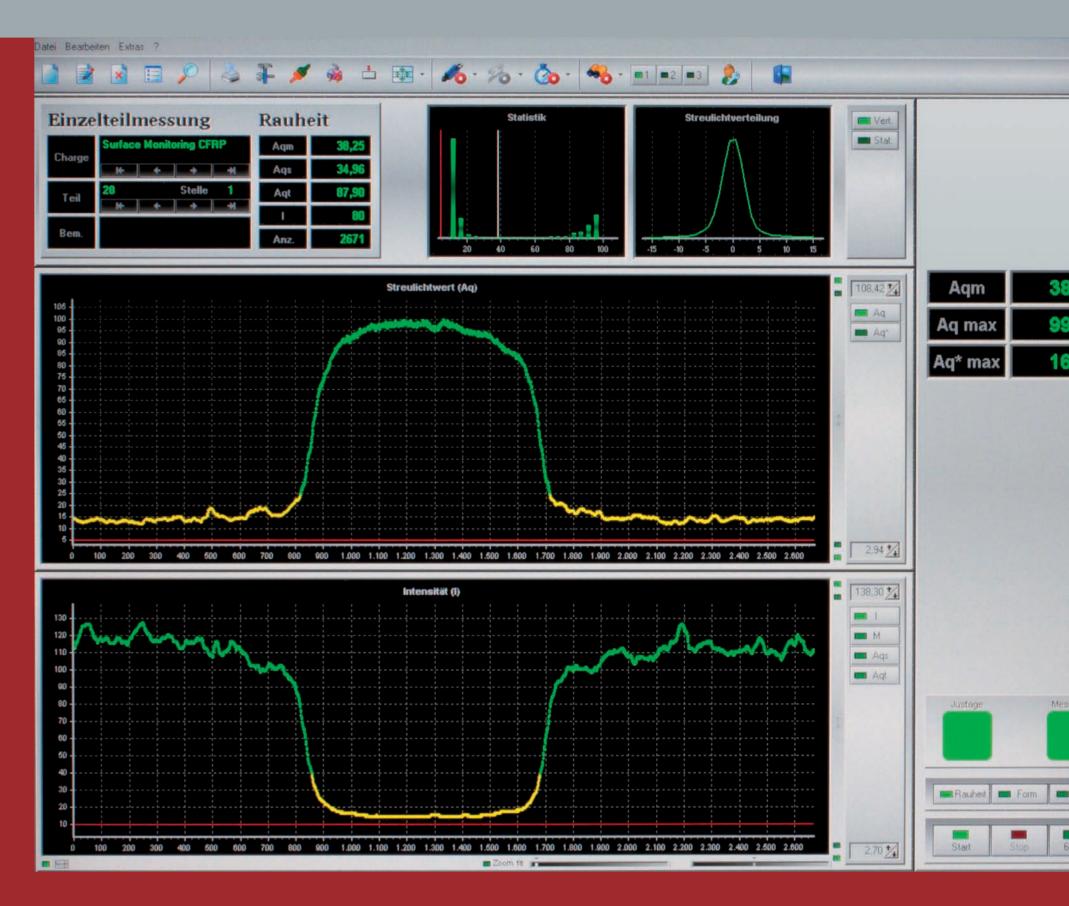


FRAUNHOFER-INSTITUT FÜR FERTIGUNGSTECHNIK UND ANGEWANDTE MATERIALFORSCHUNG IFAM







Prozesskontrolle durch berührungslose Rauheitsmessung

- I Nachweis abrasiver Vorbehandlungen durch Änderung der Rauheit mittels winkelaufgelöste Streulichtmesstechnik
- I Überwachung und Bewertung von Vorbehandlungsprozessen durch Änderung der Rauheits- bzw. Intensitätswerte

Ermöglicht,

- → die Mikrostruktur der Oberfläche zu bestimmen
- den Abtrag zu quantifizieren
- Prozessfenster zu überwachen
- → Überbehandlung zu erkennen