

ANMELDUNG

19. Bremer Klebtage

23. und 24. Juni 2021



Fax +49 421 2246-605 | anmelden@ifam.fraunhofer.de

Fraunhofer-Institut für Fertigungstechnik
und Angewandte Materialforschung IFAM
– Weiterbildungszentrum Klebtechnik –
Wiener Straße 12 | 28359 Bremen
www.kleben-in-bremen.de

Name

Vorname

Firma

Abteilung

Straße

PLZ/Ort

Telefon

Fax

E-Mail

Unterschrift / Stempel

Stornierungsbedingungen: Im Falle einer Stornierung bis 7 Tage vor Beginn der Veranstaltung werden 50 % der Teilnahmegebühr berechnet. Bei einer Absage danach wird die gesamte Summe in Rechnung gestellt. Selbstverständlich sind Vertretungen angemeldeter Teilnehmender möglich.

TEILNAHMEHINWEISE

Veranstaltungstermin

Mittwoch, 23. Juni und Donnerstag, 24. Juni 2021

Veranstaltungsort

Online

Teilnahmegebühr

Die Teilnahmegebühr beträgt 785 € und enthält:

- Tagungsunterlagen
- Teilnahmebescheinigung

Anmeldung

Bitte melden Sie sich schriftlich mit dem nebenstehenden Vordruck per Brief, Fax oder eingescannt per Mail an. Mit der Anmeldebestätigung erhalten Sie eine detaillierte Anfahrtsbeschreibung.

Die Rechnung erhalten Sie nach Ende der Veranstaltung.



FRAUNHOFER-INSTITUT FÜR FERTIGUNGSTECHNIK
UND ANGEWANDTE MATERIALFORSCHUNG IFAM

Die Durchführung der 19. Bremer Klebtage erfolgt gemäß der zum Tagungstermin geltenden behördlichen Auflagen. Alle aktuellen Tagungsinformationen finden Sie auf unserer Homepage: www.kleben-in-bremen.de.

Fragen zur Veranstaltung beantwortet

Dr. Tanja Warratz
Telefon +49 421 2246-616 | Fax -605
tanja.warratz@ifam.fraunhofer.de

19. BREMER KLEBTAGE

23. – 24. JUNI 2021
Fortbildung im Rahmen der
DVS®/EWF-Personalqualifizierung



KLEBEN IN BREMEN

Wir weisen darauf hin: Die Kontaktdaten der Teilnehmenden werden im Zusammenhang mit der Veranstaltung gespeichert.



19. BREMER KLEBTAGE

Fortbildung im Rahmen der DVS®/EFW-Personalqualifizierung



MI 23. JUNI 2021

■ 10:00 Uhr

Empfang im Atlantic Hotel Universum

■ 11:00 Uhr

01 Personalqualifizierung im Fraunhofer IFAM – Was gibt's Neues?

Prof. Dr. Andreas Groß | Fraunhofer IFAM | Bremen

02 Araldite 2050-2051: Ultraschnelle Verklebung, jederzeit und überall

Laurent Chouvet | HUNTSMAN Advanced Materials GmbH | Basel, Schweiz

Ultraschnelle Aushärtung in Temperaturen von -20 bis +40°C, unter Wasser und in feuchten Umgebungen – minimale Vorbehandlung der Substrate – herausragende Alterungsbeständigkeit – sehr gute Haftung auf Metallen, Kunststoffen und Compositen

03 Fertigungskontrolle der Oberflächenvorbehandlung zur Verklebung von Aluminium-Sandwichkonstruktionen

Tomas Konecny | IFE-CR a.s. | Modrice, Tschechien

Oberflächenvorbehandlung – Passivierung – Aluminium – freie Oberflächenenergie – Kontaktwinkelmessung

■ Mittagsimbiss

04 »Almanach« der Klebstoffapplikation: Alle Optimierungsmöglichkeiten bei manueller Verarbeitung von Klebstoffen in einem Standardwerk
Joachim Rapp | Innotech Marketing und Konfektion Rot GmbH | Rettigheim-Mühlhausen

Nahezu alle Pistolen, Mischer, Düsen und Klebstoff-Zubehör vergleichbar in einem Buch für die Optimierung Ihrer Prozesse

05 Verschleiß von Dosieranlagen bei der Applikation hochgefüllter Klebstoffe

Dr. Holger Fricke | Fraunhofer IFAM | Bremen

Klassifikation von Füllstoffen – Verschleißarten – Verschleißmechanismen – Messungen des Verschleißes – Prognose des Verschleißes durch Simulation

■ Pause

06 Kleben von empfindlichen Materialien

David G. Tobler | Sika Services AG | Zürich, Schweiz

Nachhaltiges Verkleben von Kunststoffen – Vermeidung von Spannungsrissbildung durch konstruktive Massnahmen – Einflüsse der Klebstoffchemie auf Spannungsrissbildung

07 Der Sinn des (K)lebens – unterstützt durch Produktplatzierungen

Frank Steegmanns | STOCKMEIER Urethanes GmbH & Co. KG | Lemgo

Einführung in die Klebtechnik – erste Versuche – Terminologie des Klebens – Überwinden von Widerständen – der EAE im Betrieb

■ Get-together / Networking / Erfahrungsaustausch mit den Referenten

DO 24. JUNI 2021

■ 9:00 Uhr

08 Adhäsion auf Kunststoffoberflächen – alles nur eine Frage der „richtigen“ Rauheit?

PD Dr.-Ing. habil. Jens Holtmannspötter | Wehrwissenschaftliches Institut für Werk- und Betriebsstoffe (WIWeB) | Erding
Strukturelles Kleben von Polymeroberflächen – mechanische und physikalische Vorbehandlungsverfahren – Oberflächenanalytik – Haftungsmechanismen – Nanorauheit

09 Openair-Plasma® als prozesssichere Lösung im Montageprozess für Batteriemodule

Joachim Schübler | Plasmareat GmbH | Birkenfeld

Reinigung und Aktivierung mit Openair-Plasma®: schnell, funktional und zuverlässig – Oberflächenvorbehandlung ist die Basis für innovative Dicht- und Klebprozesse – funktionelle Beschichtung für eine sichere Haftung von Klebstoffen, Lacksystemen und Schichtsystemen – vollüberwachte industrielle Feinreinigung von Gehäusewerkstoffen

10 Strukturelle Verklebungen und Dichtungen von Batteriegehäusen

Dr. Andreas Lutz | DuPont Transportation & Industrial | Freienbach, Schweiz

Thermisch leitfähige Klebstoffe – Wärmepasten für Batterieanwendungen – 2K Epoxidstrukturklebstoff für crashfeste Verklebung – Abdichtmaterialien auf MS-Polymer Basis – nicht silikonhaltige Gap Filler Lösungen

■ Pause

11 Kleben – Ein sicherer Prozess?

Günter Schmatz | Engineering for you | Neulengbach, Österreich

Normative Grundlagen – Eingehende Betrachtung ausgewählter Schadensfälle – daraus abgeleitete Strategien zur Vermeidung klebtechnischer Risiken

12 Klebtechnik im Spannungsfeld von Kreislaufwirtschaft und Ökodesign

Prof. Dr. Andreas Groß | Fraunhofer IFAM | Bremen

Klebtechnik & Kreislaufwirtschaft – Klebtechnik & Ökodesign/Ökobilanzwirksamkeit – Klebtechnik & Material-/Ressourceneffizienz – Anwendungsbeispiele – Strategien der Klebtechnik

■ Mittagsimbiss und Ende der Veranstaltung

Programmänderungen vorbehalten

ANSPRECHPARTNER



Prof. Dr. Andreas Groß

Telefon +49 421 2246-437
andreas.gross@ifam.fraunhofer.de



Dr. Tanja Warratz

Telefon +49 421 2246-616
tanja.warratz@ifam.fraunhofer.de