

# Dispensroboter

## WR300P

### Prinzip

Eine Metallpulver-Paste wird über ein Spindelventil volumendosiert durch eine Nadeldüse ausgetragen und über einen frei programmierbaren Dosierroboter als Punkt oder Linie in x-y-z-Richtung sowie in einer rotierenden Achse auf das Substrat aufgebracht. Damit können Bauteile mit funktionellen Schichten versehen und 3D-Strukturen erzeugt werden.

<b>Arbeitsbereich</b>	320 x 320 x 150 mm
<b>Achsen</b>	4-achsig
<b>Verfahrgeschwindigkeit</b>	bis 400 mm/s
<b>Positioniergenauigkeit</b>	+/- 0,02 mm
<b>Schrittauflösung</b>	7,5 µm
<b>Kartuschengröße</b>	30 cm <sup>3</sup>
<b>Schichtauftragsbreite</b>	ab ca. 0,5 mm <i>(abhängig von Düsendurchmesser und Partikelgröße)</i>