

Schaumbebindung

Prinzip

Herstellung offenporiger, hochtemperaturbeständiger Schäume: Besprühen von Schäumen mit einer fein zerstäubten Binderlösung, danach Beschichtung mit legiertem Pulver und Sinterprozess.

Beschichtbare Schaumfläche	bis 300 mm x 400 mm
Fördervolumen	max. 450 g/min
