

---

# Kugel-Kalibriermaschine

---

## Prinzip:

Verbesserung der Rundheit und Einengung des Steuerbereiches der Durchmesser von geschäumten Kunststoffkugeln durch „Einrollen“ zwischen rotierenden, beheizten Platten.

<b>Hersteller</b>	XENON Automatisierungstechnik GmbH Dresden
<b>Maschinentyp</b>	KEP
<b>Baujahr</b>	2007
<b>Mögliche Kugeldurchmesser</b>	~ 2 mm - 8 mm
<b>Verarbeitungsgeschwindigkeit</b>	ca. 20 min/Charge
<b>Plattendurchmesser</b>	500 mm
<b>Drehzahl</b>	0 - 200 min <sup>-1</sup> Platten getrennt einstellbar
<b>Plattenabstand</b>	2 - 10 mm, Schrittweite 0,1 mm
<b>Temperaturbereich Plattenheizung</b>	von Umgebungstemperatur bis 200 °C