
Spark Plasma Sintering

HP D 5

Prinzip:

Verdichtung von Pulvern unter Druck bei erhöhter Temperatur;
Erwärmung durch direkten Stromdurchgang (gepulster Gleichstrom).

Hersteller	FCT Systeme GmbH
Presskraft	≤ 50 kN
Werkzeugdurchmesser	8 mm - 30 mm
Arbeitstemperatur	≤ 2200 °C
Aufheizrate	max. 300 K/min
Vakuum	$5,0 \times 10^{-2}$ mbar
Max. Spannung	8 V