
Dispensroboter WR300P

Prinzip:

Eine Metallpulver-Paste wird über ein Spindelventil volumendosiert durch eine Nadeldüse ausgetragen und über einen frei programmierbaren Dosierroboter als Punkt oder Linie in x-y-z-Richtung sowie in einer rotierenden Achse auf das Substrat aufgebracht. Damit können Bauteile mit funktionellen Schichten versehen und 3D-Strukturen erzeugt werden.

Arbeitsbereich	320 x 320 x 150 mm
Achsen	4-achsig
Verfahrgeschwindigkeit	bis 400 mm/s
Positioniergenauigkeit	+/- 0,02 mm
Schrittauflösung	7,5 µm
Kartuschengröße	30 cm ³
Schichtauftragsbreite	ab ca. 0,5 mm (abhängig von Düsen- durchmesser und Partikelgröße)