
Tribometer

TRM 1000

Prinzip:

Untersuchung und Simulation von Reibungs- und Verschleißvorgängen bei Gleitbeanspruchungen unter reproduzierbaren Bedingungen.

Hersteller	Wazau GmbH
Prüfanordnung	Stift/Ring/Kugel - Scheibe, Bauteilprüfungen
Last	max. 1000 N
Drehmoment	10 Nm
Drehzahl	0 - 8000 U/min
Medium	trocken, geschmiert, abrasiv
Prüftemperatur	Raumtemperatur bis 250 °C
Bewegungsmodus	Rotation, Oszillation, Vibration, Drehzahlrampen, Schwungmassen- simulation
Messgrößen	Reibmoment, Drehzahl, Gesamtver- schleiß, Normalkraft, Gleitweg, Zeit, Schallemission, Systemtemperatur, relative Luftfeuchtigkeit
Probengeometrien	Stifte: 4 bis 20 mm; Kugeln: 6, 8 und 10 mm; Ringe und Scheiben: bis 112 mm Durchmesser; Sondergeometrien / Bauteile möglich