
Anlage zur kombinierten Tauch-Schleuder-Beschichtung

Prinzip:

Bauteile werden in Medium getaucht und mit konstanter Geschwindigkeit herausgezogen. Danach kann überschüssiges Beschichtungsmaterial definiert abgeschleudert werden.

Antrieb	Elektronisch geregelter Schrittmotor
Zentrifuge	max. 450 U/min
Maximale Bauteilgröße	100 x 100 mm