
Schaumbeibinderung

Prinzip:

Herstellung offenporiger, hochtemperaturbeständiger Schäume:
Besprühen von Schäumen mit einer fein zerstäubten Binderlösung,
danach Beschichtung mit legiertem Pulver und Sinterprozess.

Beschichtbare Schaumfläche	bis 300 mm x 400 mm
Fördervolumen	max. 450 g/min