
Schaumbeschichtung

Prinzip:

Herstellung hochtemperaturbeständiger Schäume:
Beschichtung eines Nickel- oder Eisenschaums zuerst mit Binder, danach mit legiertem Pulver. Homogene Legierungsbildung durch Diffusion in einem nachfolgenden Sinterschritt.

Hersteller	Wagner GmbH
Beschichtbare Schaumfläche	bis 300 mm x 400 mm
Pulverausstoß	max. 450 g/min
Steuergerät	50 Beschichtungsprogramme speicherbar