
Schaumbeschichtung

Prinzip:

Herstellung hochtemperaturbeständiger Schäume:
Beschichtung eines Nickel- oder Eisenschaums zuerst mit Binder, danach mit legiertem Pulver. Homogene Legierungsbildung durch Diffusion in einem nachfolgenden Sinterschritt.

| | |
|-----------------------------------|--|
| Hersteller | Wagner GmbH |
| Beschichtbare Schaumfläche | bis 300 mm x 400 mm |
| Pulverausstoß | max. 450 g/min |
| Steuergerät | 50 Beschichtungsprogramme speicherbar |