
CNT-Arbeitsplatz

Prinzip:

Handschuhkasten als Personenschutzeinrichtung zum Umgang mit gefährlichen Kohlenstoffnanoröhrchen, -fasern und -verbundwerkstoffen. Der Arbeitsplatz verfügt über eine geschlossene Trocknungsanlage mit Kompressorkühlfalle sowie verschiedene Dispergiersysteme.

Hersteller	GS Glovebox Systemtechnik GmbH und Fraunhofer IFAM
Verwendetes Gas	trockene Luft, taupunktüberwachung
Partikelfiltration	HEPA (H14) an allen Ein- und Auslässen
Trocknungssystem	vollständig geschlossen, aktive Umwälzung, Kompressorkühlfalle (-50 °C)
Weitere Systeme	verschiedene Dispergiersysteme (Ultraschallsonotroden)
Sicherheitseinrichtungen	Online-Partikelzähler an vier Messpunkten (Laserbeugung), Übertemperatursicherung, Überdrucksicherung (elektronisch und mechanisch)